ESPERT 4050 EV





Valutazione: Nessuna valutazione
Prezzo

Fai una domanda su questo prodotto

Descrizione

IL CONFEZIONAMENTO TERMORETRAIBILE SEMIAUTOMATICO: Saldatrici angolari con tunnel retrazione integrato

Sistemi progettati per essere utilizzati da un utente che necessita di un **funzionamento automatico in cui l'operatore non deve far altro che introdurre l'oggetto da confezionare nel film, spostarlo nella zona di saldatura ed abbassare la barra di saldatura, in quanto tutto il resto del ciclo** (saldatura, evacuazione prodotto, trasferimento nel forno) **avviene automaticamente**.

Ideali per piccole-medie produzioni.

Privilegiano la semplicità di utilizzo.

- Design innovativo;
- Controllo elettronico delle funzioni;
- Ingombri ed assorbimenti ridotti;
- Abbassamento manuale delle barre saldanti;
- Saldatura, fuoriuscita dei pezzi dalla zona di saldatura al tunnel e riapertura delle barre saldanti automatici;
- Altezza del telaio regolabile in base al prodotto;
- Tempo e Temperatura di saldatura regolabili;
- Unico nastro in teflon a velocità regolabile dalla zona di saldatura a quella di retrazione;
- Efficiente sistema di sicurezza a norme CEE che provvede a garantire l'incolumità delle mani dell'operatore;
- Tunnel di retrazione, integrato nella struttura della macchina, dotato di nastro in teflon con velocità regolabile a mezzo di un potenziometro analogico posto sul quadro comandi.

4 DIVERSE MODALITA' DI UTILIZZO

- Nastro con funzionamento continuo (per pezzi singoli medio-piccoli): in questo caso l'operatore sposta il prodotto nell'area di saldatura su un piatto di acciaio posizionato al di sopra del tappeto in movimento, procede con la saldatura e poi lascia cadere il prodotto saldato sul tappeto sottostante per essere portato nel forno di retrazione;
- Nastro fermo durante la saldatura (per facilitare il caricamento dei pezzi non semplici o multipli): ogni volta che l'operatore effettua una saldatura il tappeto si ferma;
- Nastro con sosta temporizzata (per prolungare il tempo di retrazione quando necessario): il tappeto inizia a muoversi dopo la saldatura per un determinato lasso di tempo stabilito dall'operatore, trasporta il pacchetto nel forno e poi si ferma per un altro lasso di tempo sempre stabilito dall'operatore, e infine riparte per trasportare il pacchetto fuori dal forno;
- Nastro con funzionamento di andata e ritorno : stesso ciclo della modalità precedente ma il pacchetto torna all'operatore.

La macchina lavora con film termosaldanti ed termoretraibili come PVC (BLUE FILM) o film poliolefinici (GREEN FILM – GOLDEN FILM).

Macchina costruita a norme CE.

CARATTERISTICHE TECNICHE ESPERT 4050 EV	
Tensione di alimentazione	230/400 V - 3 Ph + N
Potenza installata	5 KW
Dimensioni d’ingombro L x W x H	1590 x 820 x 1370 mm
Altezza piano di lavoro	900 mm
Dimensioni bocca tunnel	490 x 180 mm
Lunghezza tunnel	610 mm
Peso macchina	110 kg
Area massima di saldatura	400 x 500 mm
Altezza massima prodotto	120 mm
Sistema di saldatura ad impulso	Lama inferiore
Larghezza massima bobina	550 mm
Consumo aria compressa	-
Pressione aria compressa	-
Produttività	500 pz/h

NOTE: Caratteristiche tecniche soggette a variazione senza preavviso.

La produttività dipende dall’operatore e dal tipo di prodotto da confezionare.

Sezione:
Fasciapallet & Confezionatrici >> Confezionatrici >> Sistemi a tunnel automatici e semiautomatici >> **ESPERT 4050 EV**